



Stal Produkt Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Przemysłowa 7
42-300 Myszków
NIP - 6491967676

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO OFERTY/UMOWY

Warunki ogólne prefabrykacji i dostaw stali zbrojeniowej.

Niniejsze ogólne warunki stanowią integralną część umów dostawy stali zbrojeniowej zawieranych pomiędzy dostawcą i odbiorcą.

1. Zbrojenie prefabrykowane

Zbrojenie prefabrykowane to elementy wykonane z prętów żebrowanych do zbrojenia konstrukcji żelbetonowych. Elementy pojedyncze będą wykonywane z prętów prostych lub z kręgów, dociętych i pogiętych zgodnie z dokumentacją projektową wg obowiązujących norm. Również pręty proste przycięte na określoną długość lub o długościach handlowych są elementami zbrojenia budowlanego- prefabrykowanego. Z pojęcia prefabrykacji zbrojenia wyłącza się wszelkie procesy spawania oraz gwintowania prętów np. typu LENTHON lub BETOMAX.

2. Gatunki stali prętów żebrowanych do prefabrykacji zbrojenia

- a) Stosuje się klasy AIIIIN w gatunkach: B500SP, B500B, o następujących średnicach: \emptyset 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32 mm; oraz AIIIN w gatunku B500A o średnicach \emptyset 6,8 mm
- b) W przypadku średnic \emptyset 18, 22 mm zastrzega się konieczność wcześniejszego, tj. z wyprzedzeniem 6-cio tygodniowym złożenia zapotrzebowania szczegółowego na te średnice i dokonania przedpłaty w kwocie 70% wartości zamówienia;
- c) Powierzchnia pręta może być pokryta jednolitym nalotem rdzy.

3. Technologia gięcia i cięcia

Użyte przez dostawcę lub zależnego podwykonawcę maszyny do cięcia i gięcia uwzględniają wymagania dotyczące Normy

PN-EN 1992-1-1:2008 Eurokod 2-Projektowanie konstrukcji z betonu, Część 1-1: Reguły ogólne i reguły dla budynków, w zakresie prefabrykacji stali. Jeżeli dostawca wykryje, że dokumentacja wykonawcza przewiduje niezgodności z Normą np. promienie gięcia (mogące doprowadzić do pęknięcia materiału) to odbiorca będzie miał obowiązek dokonać stosownej zmiany. Jeżeli odbiorca nie dostosuje dokumentacji wykonawczej do wymogów w/w Normy, wówczas dostawca nie będzie zobowiązany do wykonania zbrojeń w oparciu o tą dokumentację.

- a) Maksymalna długość prętów prostych użytych do prefabrykacji zbrojeń może wynosić 14,0 m;
- b) Maksymalna ilość gięć w przypadku elementów trójwymiarowych wynosi 4 (nie dotyczy spirali);
- c) W przypadku gięcia elementów płaskich z prętów o średnicach \emptyset 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm ilość gięcia nie może przekraczać liczby 20, a długość takiego elementu (nie długość pręta użytego do wykonania tego elementu) mierzona w płaszczyźnie linią prostą od lewej do prawej strony nie może przekraczać 2,4 m (uzależniona to skrajnia transportowa);

d) Tolerancje gięcia i cięcia:

Parametr:	Zakres tolerancji	Dopuszczalna odchyłka
Długość po przycięciu (L - długość pręta wg Dokumentacji Projektowej)	Dla $L \leq 6,0$ m Dla $L \geq 6,0$ m	± 20 mm ± 30 mm
Miejsce docięcia (w stosunku do wymagań Dokumentacji Projektowej)	Dla $L \leq 0,5$ m Dla $0,5 \text{ m} \leq L \leq 1,5$ m Dla $L \geq 1,5$ m	± 10 mm ± 15 mm ± 20 mm

4. Realizacja zawartych umów na dostawę stali zbrojeniowej:

- Odbiorca dostarczy co najmniej 5 dni roboczych przed oczekiwanym terminem dostawy dokumentację techniczną w formie papierowej lub elektronicznej;
- Dokumentacja musi zawierać indeks (numer) jednoznacznie ją identyfikujący;
- Rysunek konstrukcyjny powinien zawierać wykaz stali, jednoznacznie określający średnice, długość oraz kształt poszczególnych pozycji oraz ich ilości;
- Pojedyncze pozycje zostaną podcięte i pogięte według zgłoszonego zapotrzebowania szczegółowego (zamówienia częściowego)
- Dostawy będą się odbywać według uzgodnionego obustronnie harmonogramu dostaw;
- Zapotrzebowanie szczegółowe, z zastrzeżeniem pkt. 2 lit. b) musi być złożone pisemnie z 5-cio dniowym wyprzedzeniem (przyjmuje się dni robocze tj. poniedziałek - piątek) przed oczekiwanym terminem dostawy i musi zawierać w sposób jednoznacznie określony pełną dokumentację, na podstawie której ma być wykonane. W przypadku gdy w zleceniu występuje przewaga pozycji giętych czas wykonania może zostać wydłużony do 7 dni roboczych;
- Zapotrzebowanie szczegółowe złożone w danym dniu może obejmować maksymalnie 24 ton stali zbrojeniowej.
- W przypadku gdy odbiorca nie spełni wymogów określonych w pkt. a), b), c), f), lub g) dostawca ma prawo nie zrealizować zapotrzebowania szczegółowego i nie ponosi za to jakiegokolwiek odpowiedzialności;
- Terminy wykonania danego zapotrzebowania szczegółowego ulegają przesunięciu z powodu wykrytych przez dostawcę błędów w dokumentacji technicznej lub wprowadzonych przez odbiorcę zmian i korekt.



Stal Produkt Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Przemysłowa 7
42-300 Myszków
NIP - 6491967676

W tym przypadku termin realizacji zapotrzebowania szczegółowego będzie liczony od daty dostarczenia przez odbiorcę poprawnej dokumentacji;

- j) W przypadku, gdy odbiorca nie odbierze towaru w terminie wynikającym ze złożonego zapotrzebowania szczegółowego zobowiązany będzie do zapłaty ceny za te towary tak, jakby ich wydanie nastąpiło w terminie określonym w zapotrzebowaniu, a gdy zapotrzebowania szczegółowe nie zostały złożone na całą ilość towarów będących przedmiotem danej umowy/zamówienia dostawy - odbiorca zobowiązany jest zapłacić za towary, na które nie złożono zapotrzebowań szczegółowych tak, jakby ich wydanie nastąpiło w terminie wynikającym z umowy bądź zamówienia.

5. Dostawa i transport

- a) Realizacja dostaw nastąpi transportem własnym lub wynajętym o gabarytach normatywnych tj. 2,4m x 2,4m x 13,60m i ładowności 24 t;
- b) Maksymalne gabaryty elementów zbrojeniowych o płaszczyźnie płaskiej nie mogą przekraczać prostokąta o wymiarach 2,30m x 13,60m. Jeżeli projekt techniczny zawiera elementy o wymiarach większych wówczas odbiorca dokona zmian w projekcie. Jeżeli nie będzie to możliwe odbiorca odbierze ponadgabarytowy element własnym transportem lub poniesie koszty transportu specjalnego. Dostawca dokona indywidualnej wyceny takiego transportu;
- c) Odbiorca w miarę możliwości będzie składał zapotrzebowania szczegółowe w taki sposób, aby poszczególne ładunki dostaw były nie mniejsze niż 22 tony, w przypadku dostaw o ilościach mniejszych niż przedstawione powyżej dostawca ma prawo obciążyć odbiorcę kosztem transportu tej dostawy proporcjonalnie do niedoboru do 22 ton;
- d) Rozładunek dostawy na placu budowy jest po stronie odbiorcy i będzie realizowany w jak najkrótszym czasie, nie dłużej jednak niż w terminie 2 godzin od momentu wjazdu dostawy na budowę. W przypadku wydłużenia czasu rozładunku dostawca ma prawo obciążyć odbiorcę kosztami do wysokości przez niego poniesionych na skutek tego przedłużenia rozładunku;
- e) Warunkiem terminowej dostawy jest m.in. zapewnienie przez odbiorcę dróg dojazdowych gwarantujących wjazd transportem ciężarowym na budowę. W przypadku ograniczeń w ruchu samochodów ciężarowych odbiorca zobowiązany jest dostarczyć dostawcy odpowiednie pozwolenia, zezwalające na wjazd na teren budowy.

6. Reklamacje

- a) Zamawiający ma 2 dni robocze od zakończenia rozładunku na zgłoszenie reklamacji ilościowej w danym zamówieniu jednostkowym;
- b) Reklamacje jakościowe poszczególnych pozycji elementów zbrojarskich mogą zostać zgłoszone nie później niż do momentu zabudowania zbrojenia i będą rozpatrywane każdorazowo po ich zgłoszeniu;
- c) Dostawca ma 2 dni robocze na rozpatrzenie reklamacji;



Stal Produkt Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Przemysłowa 7
42-300 Myszków
NIP - 6491967676

7. Jednostki rozliczeniowe

Jednostką rozliczeniową jest tona zbrojenia wyliczona jako iloczyn długości pręta zbrojeniowego i teoretycznego ciężaru właściwego stali dla danej średnicy:

Średnica	Ciężar teor. 1 mb
[mm]	[kg]
6	0,222
8	0,395
10	0,617
12	0,888
14	1,210
16	1,580
18	2,000
20	2,470
22	2,980
25	3,850
28	4,830
32	6,310