**ZAŁĄCZNIK NR 1 DO OFERTY/UMOWY**

**Warunki ogólne prefabrykacji i dostaw stali zbrojeniowej.**

**Niniejsze ogólne warunki stanowią integralną część umów dostawy stali zbrojeniowej zawieranych pomiędzy dostawcą i odbiorcą.**

# 1. Zbrojenie prefabrykowane

Zbrojenie prefabrykowane to elementy wykonane z prętów żebrowanych do zbrojenia konstrukcji żelbetowych. Elementy pojedyncze będą wykonywane z prętów prostych lub z kręgów, dociętych i pogiętych zgodnie z dokumentacją projektową wg obowiązujących norm. Również pręty proste przycięte na określoną długość lub o długościach handlowych są elementami zbrojenia budowlanego- prefabrykowanego. Z pojęcia prefabrykacji zbrojenia wyłącza się wszelkie procesy spawania oraz gwintowania prętów np. typu LENTHON lub BETOMAX.

# 2. Gatunki stali prętów żebrowanych do prefabrykacji zbrojenia

1. Stosuje się klasy AIIIN w gatunkach: B500SP, B500B, o następujących średnicach: Ø 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32 mm; oraz AIIN w gatunku B500A o średnicach Ø 6,8 mm
2. W przypadku średnic Ø 18, 22 mm zastrzega się konieczność wcześniejszego, tj. z wyprzedzeniem 6-cio tygodniowym złożenia zapotrzebowania szczegółowego na te średnice i dokonania przedpłaty w kwocie 70% wartości zamówienia;
3. Powierzchnia pręta może być pokryta jednolitym nalotem rdzy.

# 3. Technologia gięcia i cięcia

Użyte przez dostawcę lub zależnego podwykonawcę maszyny do cięcia i gięcia uwzględniają wymagania dotyczące Normy

PN-EN 1992-1-:2008 Eurokod 2-Projektowanie konstrukcji z betonu, Część 1-1: Reguły ogólne i reguły dla budynków, w zakresie prefabrykacji stali. Jeżeli dostawca wykryje, że dokumentacja wykonawcza przewiduje niezgodności z Normą np. promienie gięcia (mogące doprowadzić do pęknięcia materiału) to odbiorca będzie miał obowiązek dokonać stosownej zmiany. Jeżeli odbiorca nie dostosuje dokumentacji wykonawczej do wymogów w/w Normy, wówczas dostawca nie będzie zobowiązany do wykonania zbrojeń w oparciu o tą dokumentację.

1. Maksymalna długość prętów prostych użytych do prefabrykacji zbrojeń może wynosić 14,0 m;
2. Maksymalna ilość gięć w przypadku elementów trójwymiarowych wynosi 4 (nie dotyczy spirali);
3. W przypadku gięcia elementów płaskich z prętów o średnicach Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm ilość gięcia nie może przekraczać liczby 20, a długość takiego elementu (nie długość pręta użytego do wykonania tego elementu) mierzona w płaszczyźnie linią prostą od lewej do prawej strony nie może przekraczać 2,4 m (uzależnia to skrajnia transportowa);
4. Tolerancje gięcia i cięcia:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Parametr:** | **Zakres tolerancji** | **Dopuszczalna odchyłka** |
| Długość po przycięciu  ( L - d ł u g o ś ć p r ę t a w g Dokumentacji Projektowej) | Dla L ≤ 6,0 m  Dla L ≥ 6,0 m | ± 20 mm  ± 30 mm |
| Miejsce docięcia  (w stosunku do wymagań  Dokumentacji Projektowej) | Dla L ≤ 0,5 m  Dla 0,5 m ≤ L ≤ 1,5 m  Dla L ≥ 1,5 m | ± 10 mm  ± 15 mm  ± 20 mm |

**4. Realizacja zawartych umów na dostawę stali zbrojeniowej:**

1. Odbiorca dostarczy co najmniej 5 dni roboczych przed oczekiwanym terminem dostawy dokumentację techniczną w formie papierowej lub elektronicznej;
2. Dokumentacja musi zawierać indeks (numer) jednoznacznie ją identyfikujący;
3. Rysunek konstrukcyjny powinien zawierać wykaz stali, jednoznacznie określający średnice, długość oraz kształt poszczególnych pozycji oraz ich ilości;
4. Pojedyncze pozycje zostaną podcięte i pogięte według zgłoszonego zapotrzebowania szczegółowego (zamówienia cząstkowego)
5. Dostawy będą się odbywać według uzgodnionego obustronnie harmonogramu dostaw;
6. Zapotrzebowanie szczegółowe, z zastrzeżeniem pkt. 2 lit. b) musi być złożone pisemnie z 5-cio dniowym wyprzedzeniem (przyjmuje się dni robocze tj. poniedziałek – piątek) przed oczekiwanym terminem dostawy i musi zawierać w sposób jednoznacznie określony pełną dokumentację, na podstawie której ma być wykonane. W przypadku gdy w zleceniu występuje przewaga pozycji giętych czas wykonania może zostać wydłużony do 7 dni roboczych;
7. Zapotrzebowanie szczegółowe złożone w danym dniu może obejmować maksymalnie 24 ton stali zbrojeniowej.
8. W przypadku gdy odbiorca nie spełni wymogów określonych w pkt. a), b), c), f), lub g) dostawca ma prawo nie zrealizować zapotrzebowania szczegółowego i nie ponosi za to jakiejkolwiek odpowiedzialności;
9. Terminy wykonania danego zapotrzebowania szczegółowego ulegają przesunięciu z powodu wykrytych przez dostawcę błędów w dokumentacji technicznej lub wprowadzonych przez odbiorcę zmian i korekt. W tym przypadku termin realizacji zapotrzebowania szczegółowego będzie liczony od daty dostarczenia przez odbiorcę poprawnej dokumentacji;
10. W przypadku, gdy odbiorca nie odbierze towaru w terminie wynikającym ze złożonego zapotrzebowania szczegółowego zobowiązany będzie do zapłaty ceny za te towary tak, jakby ich wydanie nastąpiło w terminie określonym w zapotrzebowaniu, a gdy zapotrzebowania szczegółowe nie zostały złożone na całą ilość towarów będących przedmiotem danej umowy/zamówienia dostawy – odbiorca zobowiązany jest zapłacić za towary, na które nie złożono zapotrzebowań szczegółowych tak, jakby ich wydanie nastąpiło w terminie wynikającym z umowy bądź zamówienia.

# 5. Dostawa i transport

1. Realizacja dostaw nastąpi transportem własnym lub wynajętym o gabarytach normatywnych tj. 2,4m x 2,4m x 13,60m i ładowności 24 t;
2. Maksymalne gabaryty elementów zbrojeniowych o płaszczyźnie płaskiej nie mogą przekraczać prostokąta o wymiarach 2,30m x 13,60m. Jeżeli projekt techniczny zawiera elementy o wymiarach większych wówczas odbiorca dokona zmian w projekcie. Jeżeli nie będzie to możliwe odbiorca odbierze ponadgabarytowy element własnym transportem lub poniesie koszty transportu specjalnego. Dostawca dokona indywidualnej wyceny takiego transportu;
3. Odbiorca w miarę możliwości będzie składał zapotrzebowania szczegółowe w taki sposób, aby poszczególne ładunki dostaw były nie mniejsze niż 22 tony, w przypadku dostaw o ilościach mniejszych niż przedstawione powyżej dostawca ma prawo obciążyć odbiorcę kosztem transportu tej dostawy proporcjonalnie do niedoboru do 22 ton;
4. Rozładunek dostawy na placu budowy jest po stronie odbiorcy i będzie realizowany w jak najkrótszym czasie, nie dłużej jednak niż w terminie 2 godzin od momentu wjazdu dostawy na budowę. W przypadku wydłużenia czasu rozładunku dostawca ma prawo obciążyć odbiorcę koszami do wysokości przez niego poniesionych na skutek tego przedłużenia rozładunku;
5. Warunkiem terminowej dostawy jest m.in. zapewnienie przez odbiorcę dróg dojazdowych gwarantujących wjazd transportem ciężarowym na budowę. W przypadku ograniczeń w ruchu samochodów ciężarowych odbiorca zobowiązany jest dostarczyć dostawcy odpowiednie pozwolenia, zezwalające na wjazd na teren budowy.

# 6. Reklamacje

1. Zamawiający ma 2 dni robocze od zakończenia rozładunku na zgłoszenie reklamacji ilościowej w danym zamówieniu jednostkowym;
2. Reklamacje jakościowe poszczególnych pozycji elementów zbrojarskich mogą zostać zgłoszone nie później niż do momentu zabudowania zbrojenia i będą rozpatrywane każdorazowo po ich zgłoszeniu;
3. Dostawca ma 2 dni robocze na rozpatrzenie reklamacji;

# 7. Jednostki rozliczeniowe

Jednostką rozliczeniową jest tona zbrojenia wyliczona jako iloczyn długości pręta zbrojeniowego i teoretycznego ciężaru właściwego stali dla danej średnicy:

|  |  |
| --- | --- |
| **Średnica** | **Ciężar teor. 1 mb** |
| **[mm]** | **[kg]** |
| 6 | 0,222 |
| 8 | 0,395 |
| 10 | 0,617 |
| 12 | 0,888 |
| 14 | 1,210 |
| 16 | 1,580 |
| 18 | 2,000 |
| 20 | 2,470 |
| 22 | 2,980 |
| 25 | 3,850 |
| 28 | 4,830 |
| 32 | 6,310 |